

## Produkt-Information

### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Mipa EP-Grundierfiller ist ein chromatfreies 2K-Epoxidharz-material für die rationelle PKW- und Großfahrzeuglackierung. Das Produkt vereint die Eigenschaften eines Füllers und eines Haftgrunds. Hoher Korrosionsschutz und sehr gute Haftung auch auf NE-Metallen, daher speziell geeignet für die Mischbauweise.									
<b>Eigenschaften :</b>	sehr gute Füllkraft, Haftfestigkeit auf Stahl, Aluminium, verzinktem Blech und GFK, schlag- und kratzfest. Hoher Korrosionsschutz und Wetterbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit. Überarbeitbar mit Polyesterspachtel nach forcierter Trocknung (30 Minuten / 60 - 80 °C) bei Schichtstärken bis zu 120 µm EP-Grundierfiller.									
<b>Bindemittelbasis :</b>	Epoxid-Polyamid-Harzkombination									
<b>Farbtöne :</b>	RAL 7032 kieselgrau									
<b>Spezifikation :</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Glanzgrad:</td> <td>matt</td> <td><b>DIN 67 530</b></td> </tr> <tr> <td>Spez. Gewicht:</td> <td>1,5 g/cm<sup>3</sup></td> <td><b>DIN 51 757</b></td> </tr> <tr> <td>Viskosität:</td> <td>ca.150 s 4 mm</td> <td><b>DIN 53 211</b></td> </tr> </table>	Glanzgrad:	matt	<b>DIN 67 530</b>	Spez. Gewicht:	1,5 g/cm <sup>3</sup>	<b>DIN 51 757</b>	Viskosität:	ca.150 s 4 mm	<b>DIN 53 211</b>
Glanzgrad:	matt	<b>DIN 67 530</b>								
Spez. Gewicht:	1,5 g/cm <sup>3</sup>	<b>DIN 51 757</b>								
Viskosität:	ca.150 s 4 mm	<b>DIN 53 211</b>								
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig									
<b>VOC-Gesetzgebung:</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 535 g/l VOC									

### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit .
<b>Geeignete Untergründe:</b>	Eisen und Stahl, Aluminium und verzinktes Blech geschliffen, ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen.
<b>Untergrundvorbehandlung :</b>	Der Untergrund muß sauber, fett- und ölfrei, trocken, frei von Rost und Staub. Anschleifen und reinigen mit Silikonentferner.
<b>Mischungsverhältnis :</b>	2 Volumenteile Mipa EP-Grundierfiller : 1 Volumteil Mipa EP-Härter E10 oder E25
<b>Auftragsverfahren :</b>	Mipa EP-Grundierfiller kann gestrichen, gerollt oder gespritzt (Luft/Airless) werden.  <b>Streichen und Rollen:</b> unverdünnt im gemischten Zustand.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

## Produkt-Information

### Spritzen - Luft:

Viskosität : 18 - 20 s 4 mm DIN  
Düse : 1,5 - 1,8 mm  
Druck : 4 bar  
Spritzgänge : 2 - 3

### Spritzen - Airless :

40 - 50 s 4 mm DIN  
0,28 - 0,33 mm  
120 - 150 bar  
2

**Verdünnung :** Mipa EP-Verdünnung (Zugabe bis ca. 10%) bei Härter EP25, bei Einsatz von Härter E10 ist keine Verdünnungszugabe mehr notwendig.

**Trockenzeit :** staubtrocken: E25 nach 30 Min., E10 nach 10 Min.  
überlackierbar: E25 nach 1 h, E10 nach 30 Min.  
schleifbar: nach 12 h, durchgetrocknet: nach 24 h  
Trocknung bei erhöhter Temperatur (60 - 80 °C) möglich.  
Trockenzeit ca. 30 - 60 Min.  
Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.

**Topfzeit :** 10 h

**Grundanstrich :** Mipa EP-Grundierfiller als: Grundierfiller : 40 - 50 µm  
Schleiffüller : bis 100 µm  
Haftvermittler : 15 - 20 µm  
Achtung: mit Härter E10 sind maximal nur ca. 40 µm erreichbar.

**Deckanstrich :** Mipa 2K-Decklacke

**Ergiebigkeit :** 5 - 6 m<sup>2</sup> / l

**Besondere Hinweise :** Nach dem Mischen der beiden Komponenten 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.

## Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

## Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen. Spritznebel sofort mit Nitroverdünnung reinigen. Getrocknete Filme lassen sich mit Abbeizmittel entfernen.

## Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.